

HN-360 e HN-510

MANUAL DE OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO

Rebitadeira para rebites com rosca interna com eixo sem fim

Modelo HN-360 para rebites de M3 à M6 ou 1/8" à 1/4" .

Modelo HN-510 para rebites de M5 à M10 ou 3/16" à 3/8"



INSTRUÇÕES PARA OPERAÇÃO

Verifique que o parafuso de tração da máquina corresponde ao rebite com rosca interna a ser aplicado. Para cada diâmetro de parafuso de tração utilize o bocal adequado.

Com os braços da rebitadeira abertos puxe o eixo sem fim, através da bola preta, para fora. Segure o rebite na ponta do parafuso de tração e empurre a bola preta para frente. Este movimento fará com que o rebite rosqueie no parafuso de tração até a cabeça do mesmo encostar no bocal da máquina. O parafuso de tração tem que ficar 1 filete de rosca para fora do rebite.

Aplique o rebite aproximando os dois braços da rebitadeira até o final. Basta um só movimento de aperto.

Para retirar a máquina do rebite basta puxar a bola preta do eixo sem fim para trás.

SUBSTITUIÇÃO OU TROCA DO PARAFUSO DE TRAÇÃO:

Desrosqueie o bocal. Retire o pino que atravessa o parafuso de tração. Puxe-o para fora.

Coloque o novo parafuso de tração e insira novamente o pino. Feche o bocal.

Caso efetue a troca de diâmetro, não esqueça de trocar também o bocal para o diâmetro adequado.

REGULAGEM DO CURSO: Com os braços da rebitadeira fechados, gire a base cromada no sentido horário para diminuir o curso de tração e vice versa.